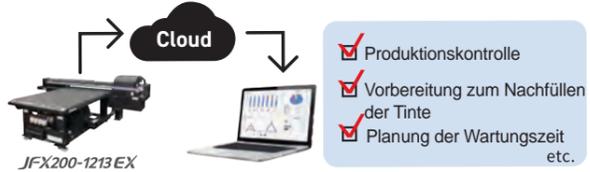


Mit PICT können Benutzer den Druckerbetrieb und den Tintenverbrauch aus der Ferne überwachen. Es unterstützt eine bessere Planung durch die Bereitstellung von Echtzeitdaten zu Betriebsstatus und Leistung. PICT hilft bei der planmäßigen Wartung und der Vorbereitung von Tintennachfüllungen und sorgt so für eine reibungslose und effiziente Produktion.



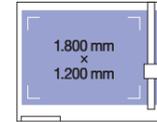
## Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten mit unseren Schneideplottern

*Print & Cut on demand.*  
Für Schachteln, Verpackungsschaumstoffe und vieles mehr.

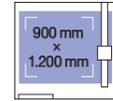
### CF2 Series



#### CF2-1218



#### CF2-0912



Mimaki bietet Flachbett-Schneideplotter in verschiedenen Größen an. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren regionalen Fachhändler.

#### Technische Daten

		JFX200-1213 EX
Druckkopf		3 piezo-elektrische Druckköpfe für "Drop on demand" (in versetzter Anordnung)
Auflösung		300 dpi, 450 dpi, 600 dpi, 900 dpi, 1,200 dpi
Tinte	Typ/ Farbe	Harte UV-härtende Tinte LH-100
	Fassungsvermögen <sup>1</sup>	Flexible UV-härtende Tinte LUS-120 / LUS-150 / LUS-211 / LUS-350
	Tintenzirkulationssystem <sup>2</sup>	1 Liter Flasche / 250 ml Flasche (nur für LH-100, LUS-120, PR-200) Zirkulation der weißen Tinte durch MCT (Mimaki Circulation Technology)
Max. Druckbereich (B x T)		1,270 mm x 1,300 mm
Medien	Maße (B x T)	1,270 mm x 1,300 mm
	Höhe	Bis zu 50 mm (bis zu 102 mm mit optionalem Lift-up-Block)
	Gewicht	max. 50 kg/m <sup>2</sup> (verteilte Last)
Vakuum		Vakuumsaugung + Fußschalter
	Vakuum Bereich	2 Bereiche (X-Richtung)
UVA-Einheit		UV-LED-System
Schnittstelle		USB 2.0, Ethernet 1000BASE-T
Sicherheitsstandards		VCCI-Klasse A, CE-Kennzeichnung, CB-Report, U.S. safety standard UL (UL62368-1), RoHS Richtlinie, FCC-Klasse A, Machinery Directive, EAC, RCM
Stromversorgung		Einphasig, AC 200 bis 240 V, 50/60 Hz, 12 A oder niedriger
Stromverbrauch		< 2,88 kVA
Betriebsumgebung	Temperatur	15 - 30°C
	Luftfeuchtigkeit	35 - 65 %Rh
	Optimale Temperatur	20 - 25°C
	Temperaturunterschied	max. ± 10°C / h
Staub		Äquivalent zu einem Büro
Abmessungen (BxTxH)		3.142 mm x 2.320 mm x 1.235 mm
Gewicht		510 kg

#### Optionales Zubehör

Artikelnr.	Artikel	Bemerkungen
OPT-J0348	Optionales Gebläse Anschlusskit	Erforderlicher Baustatz für den Anschluss einer optionalen Vakuumeinheit
OPT-J0216	Vakuum Einheit (φ3 mm x 200 mm (φ 0.1 in. x 7.9 in.))	Dreiphasig, 200 V-240 V, 30 A, 3,4 kW
OPT-J0217	Vakuum Einheit (φ1 mm x 200 mm (φ 0.04 in. x 7.9 in.))	Einphasig, 200 V-240 V, 30 A, 1,9 kW
OPT-J0232	Vakuum Einheit (φ3 mm x 400 mm (φ 0.1 in. x 15.7 in.))	Dreiphasig, 380 V-480 V, 20 A, 3,4 kW
OPT-J0499	4C+4 Tintenanschlusskit für weiße Tinte	Erforderlicher Kit für 4C+4 Weiße Tinten Set
OPT-J0513	Lift-Up Block	
OPT-J0569	Ionizer Kit	

#### Über Ethernet

- \*Bitte verwenden Sie das Netzkabel der Kategorie 6 (CAT6).
- \*Es kann nicht über den Router angeschlossen werden.
- \*Beim Drucken über Ethernet müssen sich der Drucker und der Ausgabe-PC im selben Netzwerk befinden.
- \*Bei Verwendung eines Switching-Hubs ist ein 1000BASE-T-kompatibler Hub erforderlich.
- \*RasterLink 7 kann bis zu 4 Drucker registrieren und steuern. Der Druck kann jedoch je nach der Netzwerkumgebung unterbrochen werden.

#### Tinten und Substrate:

- Da die physikalischen Eigenschaften der Tinte (Haftung, Witterungsbeständigkeit usw.) je nach Medium unterschiedlich sind, sollten Sie unbedingt vorab einen Drucktest durchführen.
- Je nach Anwendung können Primer, andere Oberflächenbehandlungen oder Oberflächenschutz wie Laminierung erforderlich sein.

#### Sicherheitshinweis:

- Dieses Produkt ist mit einer UV-Bestrahlungsanlage ausgestattet. Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise, um das Produkt sicher zu verwenden.
- Schauen Sie nicht direkt in die UV-Lichtquelle, halten Sie Ihre Hand nicht in die UV-Lichtquelle und setzen Sie Ihre Haut nicht direkt der UV-Lichtquelle aus.
  - Je nach Druckmodus kann es zu einer gewissen VOC-Emission von gedruckten Teilen kommen, die noch nicht ausgehärtet sind.
  - Bitte lesen und befolgen Sie außerdem die Anweisungen und Richtlinien des Handbuchs sorgfältig.

• Einige der in diesem Katalog abgebildeten Muster sind künstliche Darstellungen. • Die in diesem Katalog angegebenen Spezifikationen, das Design und die Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden (z.B. im Rahmen technischer Verbesserungen). Die in diesem Katalog aufgeführten Firmen- und Warennamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen. • Inkjet-Drucker drucken mit extrem feinen Punkten, daher können die Farben nach dem Austausch der Druckköpfe geringfügig abweichen. Beachten Sie auch, dass bei der Verwendung mehrerer Druckereinheiten die Farben aufgrund geringerer individueller Unterschiede von einer Einheit zur anderen leicht variieren können. • Die in diesem Katalog beschriebenen Spezifikationen entsprechen dem Stand vom September 2024.

**MIMAKI DEUTSCHLAND GmbH**  
Martin-Kollar-Str. 10, 81829 München, Deutschland  
www.mimaki.de | Tel. : +49 89 437 481 0  
@MimakiDACH

## FÜR INDUSTRIAL PRODUCTS

Flachbett-UV-LED-Tintenstrahldrucker

# JFX200-1213 EX

## Steigerung der Produktivität ohne Qualitätsverlust



Mittelgroßer Flachbettdrucker (max. 1270 mm x 1300 mm)

Die branchenweit höchste Produktivität von bis zu 25 m<sup>2</sup>/h

Noch schnellerer Direktdruck

Druck in hoher Bildqualität

## Ein Gerät. Vielfältige Anwendungen.



Piktogramme



Displays



Schilder



Braille-Schrift



Informationstafeln



Verpackungen

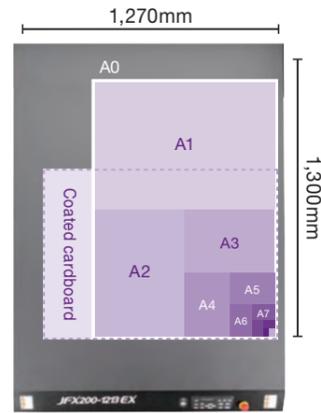


# 01 Mittelgroßer Flachbettdrucker (max. 1270 mm x 1300 mm)

## Druckmöglichkeiten für Werbetechnik & Verpackungen

30% kompakter als JFX200-2513 EX

Unterstützt alle DIN-A Mediengrößen



- Sign Graphics Verwendung für verschiedene DIN-A Größen
- Papier und Verpackung Unterstützt Standardformate für beschichtete Kartons.

# 4 Kernmerkmale

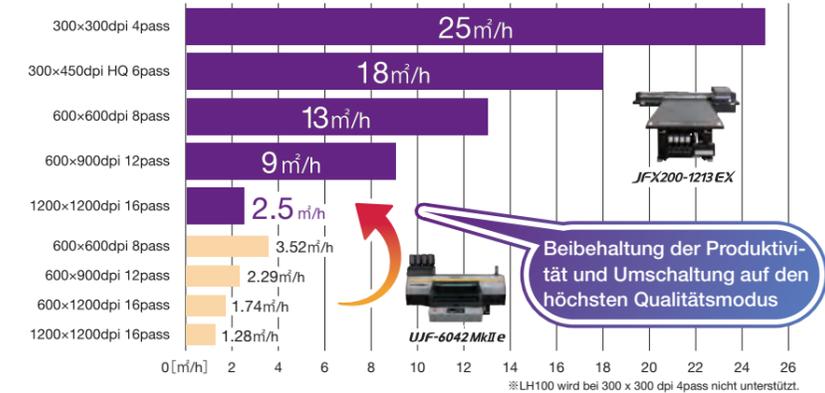


JFX200-1213 EX

# 02 max. 25m²/h Höchste Produktivität in der Klasse

## Das perfekte Upgrade für Ihren Desktop-UV-Drucker

• Vergleich der Druckgeschwindigkeit zwischen dem JFX200-1213EX und dem UJF-6042MkIIe



# 03 Noch schnellerer Texturdruck

## Schnell, attraktiv und einfach - Texturen mit Mehrwert

Schnellerer Brailledruck mit zwei verschiedenen Modi für unterschiedliche Anwendungen. Mit Standard-Designsoftware und RasterLink7 lassen sich Ihre strukturierten Entwürfe im Handumdrehen in die Realität umsetzen.

### High-speed Braille Druck möglich gemacht durch Mimakis innovative Flachbett-Technologie



Braille (Standard Modus)



Braille (High-speed Modus)



Braille Schilder

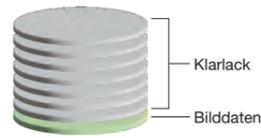
### 2.5D Druck, der realistische Prägeeefekte erzeugt



Erzeugt automatisch Texturschichtdaten aus grafischen Informationen in RasterLink7. Bei diesem Prozess wird die UV-Tinte in Schichten aufgetragen, um strukturierte Effekte zu erzeugen, wobei dickere Schichten zu ausgeprägteren Erhebungen und Vertiefungen führen.

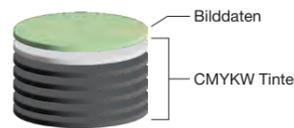
#### • Standard Modus

Das Braille-Zeichen wird mit Klarlack-Prägung erstellt, so dass die transparenten Braille-Punkte die darunter liegende grafische Gestaltung nicht beeinträchtigen.



#### • High-speed Modus

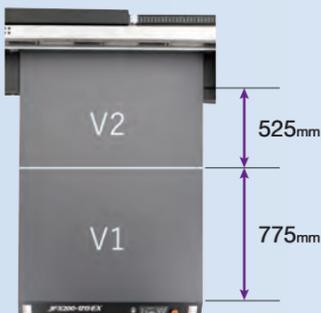
Der High-speed Texturdruck wird mit bidirektionalem Druck erreicht, der für Blindenschrift und Piktogramme verwendet wird.



## Benutzerfreundliche Funktionen

#### • Ventil und Fußschalter für die Vakuumsteuerung

Der Vakuumbereich ist in einen vorderen und hinteren Bereich unterteilt. Mit dem Ventil können Sie je nach Mediengröße umschalten. Mit dem Fußschalter können Sie das Vakuum ein- und ausschalten, während Sie die Position des Mediums prüfen.



Vakuum Ventil



Fußpedal

#### • Tintentank-Einheit

Die Tintenflaschen sind für den Austausch und die Wartung von der Vorderseite des Druckers aus zugänglich.



Tintentank-Einheit (im herausgezogenen Zustand)

## Mimakis Kerntechnologien für stabilen Betrieb

## Automatische Wartungsfunktionen zur Minimierung von Ausfallzeiten

#### NCU (Nozzle Check Unit)

Der Status der Düsen wird vom Sensor automatisch erkannt. Wenn die NCU eine fehlende Düse feststellt, führt sie automatisch eine Reinigung durch, um das Problem zu lösen.

Druckkopf

Die Tintenabgabe wird bei Lichtdurchlässigkeit als fehlerhaft eingestuft.

#### NRS (Nozzle Recovery System)

Wenn das Problem nach der Reinigung immer noch nicht behoben ist, ersetzt das NRS die defekten Düsen automatisch durch andere Düsen. Das System wird automatisch auf der Grundlage der von der NCU bereitgestellten Informationen eingestellt.

Eine defekte Düse, die keine Tinte abgibt, wird durch eine andere Düse ersetzt.

#### MCT (Mimaki Circulation Technology)

Der JFX200-1213 EX verfügt über einen Tintenzirkulationsmechanismus in seinem Tintentank und im Tintenweg. Er lässt regelmäßig weiße Tinte zirkulieren, um die Düsenstörungen durch abgelagerte Tintenpigmente zu vermeiden und die Druckleistung zu stabilisieren.

Ohne MCT: Abtrocknung

Mit MCT: Zirkulation Behälter, Pumpe

Implementierung zwischen übertragenen Dateien (=Jobs)

Vor dem Drucken → NCU → Düsenausfälle → keine Düsenausfälle → Druckvorgang fortsetzen

Reinigung → NCU → Düsenausfälle → keine Düsenausfälle → Druckvorgang fortsetzen

NRS → Druckvorgang fortsetzen