



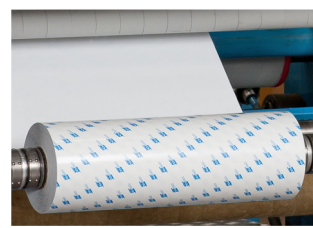
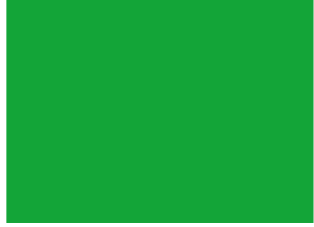
Adhesive Tape Systems

Industrieklebebänder

Klebebänder für die Industrie

ORABOND®

Engineered to Perform Better™



ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL-Standorte weltweit





Inhaltsverzeichnis

Industrieklebebänder

Finden Sie die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Das Produktangebot der ORAFOL Europe GmbH umfasst das vollständige Sortiment technischer Klebebänder, einschließlich Transferklebebändern, doppelseitigen Klebebändern und Schaumstoffklebebändern. Die ORAFOL-Klebebänder sind mit verschiedenen High Performance-Haftklebstoffen erhältlich, die von lösemittelbasierten und Dispersions-Acrylat- bis hin zu synthetischen Kautschuk-Haftklebstoffen jede Kundenanforderung erfüllen und exzellente Haftung auf verschiedensten Oberflächen garantieren.

Die ORAFOL Klebeband-Familien sind für High Performance-Anwendungen in zahlreichen Industriezweigen geeignet, sei es in der Automobil-, Elektronik-, Mobil- und Haushaltsgeräte- sowie in der Möbel- und Einrichtungsindustrie bis hin zum Einzelhandel.

Seite	Inhaltsverzeichnis
4 / 5	Transferklebebänder
6 / 13	Doppelseitige Klebebänder mit Papier- oder Folienträgern
14 / 15	Doppelseitige Klebebänder mit Synthetikautschuk-Haftklebstoff
16 / 19	Doppelseitige Klebebänder mit Schaumstoffträgern
20	Legende

ORABOND®

Transferklebebänder

	Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
						20 min	24 h	23° C	70° C	
Reinacrylat	ORABOND® 1160	A1	ohne	50	PET-Folie, transparent, 23 µm PE-Folie, blau, 100 µm	13	16	> 1000 h	> 72 h	16
	ORABOND® 1374	A1	ohne	50	90 g Papier, braun	13	16	> 1000 h	> 72 h	16
	ORABOND® 1375 1375S (Bögen) 	A7	ohne	60	100 g PE Papier, braun	18	20	> 1000 h	> 72 h	11
	ORABOND® 1377 1377S (Bögen) 	A7	ohne	120	100 g PE Papier, braun	22	24	> 1000 h	> 72 h	13
Modifiziertes Solvent-Acrylat	ORABOND® 1325 	AM12	ohne	60	100 g PE Papier, braun	22	25	> 500 h	> 10 h	21
	ORABOND® 1324	AM12	ohne	30	100 g PE Papier, braun	22	24	> 500 h	> 10 h	19
	ORABOND® 1328 	AM12	ohne	120	100 g PE Papier, braun	29	32	> 100 h	> 1 h	29
	ORABOND® 13161 	AM16	ohne	80	90 g Papier, braun	22	23	> 400 h	> 72 h	20
	ORABOND® 1368 	AM2 glasfaserver- stärkt	ohne	50	90 g PE Papier, braun; Auch mit WA Liner als 1368WA	22	27	> 400 h	> 6 h	20
	ORABOND® 1370 	AM2 glasfaserver- stärkt	ohne	90	90 g Papier, braun	25	28	> 400 h	> 6 h	22
	ORABOND® 1345	AD7	ohne	50	90 g Papier, braun	15	17	> 24 h	> 30 min.	13



Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Elektronik, Membranschalterfertigung, Schaltkreisunterbrechung, für definierte Abstände in elektrischen Systemen, z.B. für Touch-Keyboards.	1260
-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Elektronik, Hochleistungslaminierung; für glatte bis leicht poröse Oberflächen.	1000 1260
-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Für die Herstellung von Metall, Polycarbonat- und anderen Kunststoffdisplays, Schildern aller Art, selbstklebenden Ansteckern und Aufklebern; auch für die Membranschalterfertigung, Verklebung von elektronischen Bauteilen in Notebooks und Mobiltelefonen, wo eine hohe Scherfestigkeit und Temperaturbeständigkeit gefragt ist; zertifiziert nach UL 969 .	305 610 1220 S *Bögen
-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Für die Herstellung von Metall, Polycarbonat- und anderen Kunststoffdisplays, Schildern aller Art, selbstklebenden Ansteckern und Aufklebern; auch für die Membranschalterfertigung, Verklebung von elektronischen Bauteilen in Notebooks und Mobiltelefonen, wo eine hohe Scherfestigkeit und Temperaturbeständigkeit gefragt ist; zertifiziert nach UL 969 .	305 610 1220 S *Bögen
-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	Für die Verklebung niedrigenergetischer Oberflächen: für Schäume und Materialien, die eine extrem hohe Scherkraft und Temperaturbeständigkeit benötigen, hervorragende Beständigkeit gegen UV-Strahlung, extreme Temperaturen, Chemikalien, Lösungsmittel und Feuchtigkeit; zertifiziert nach UL 969 .	305 610 1220
-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	Eine dünnere Version von ORABOND® 1325. Für spezielle Label, RFID- und NFC-Etiketten.	305 610 1220
-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	ORAFILM® 1328 erzielt hervorragende Haftungsergebnisse auf niedrigenergetischen Beschichtungen und Kunststoffen und weist eine hohe Anfangshaftung auf. ORAFILM® 1328 eignet sich ebenso auf rauen, strukturierten und geprägten Oberflächen. Empfohlen für die Anwendung auf Polypropylenoberflächen, Polycarbonat und gefülltem Polypropylen; zertifiziert nach UL 969 .	305 610 1220
-40 bis +140° C	4	4	4	2	3	Laminierung von Schäumen (z.B. PVC, PP, PE), Polyester, PVC sowie zur allgemeinen Verbindung von Metall, Kunststoffplatten und -güssen selbst auf stark.	1000
-40 bis +150° C	4	3	3	3	3	Laminierung von Schäumen, Metall- und Plastiknamensschildern, Sicherheitsverglasung, Aufkleber in der Elektronikindustrie; für glatte und leicht strukturierte Oberflächen; auch als WA-Version erhältlich .	1000
-40 bis +150° C	4	3	3	3	4	Laminierung von Schäumen, Metall- und Plastiknamensschildern, Sicherheitsverglasung, Aufkleber in der Elektronikindustrie; für raue Oberflächen.	1000
-40 bis +140° C	4	2	2	2	2	Laminierung von Zellgummi, kleinporigen und imprägnierten Schaumstoffen, Filzstoffen und anderen glatten und leicht rauen Oberflächen; hohe Beständigkeit gegen Alterung und Weichmacher.	1000 1550

* 914 x 610 mm, 610 x 457 mm, 457 x 305 mm

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORABOND® 1194 FDA	AM10	57 µm PP	215	90 g Papier, braun	25	28	> 600 h	> 10 h	28
ORABOND® 1194K3 FDA	AM10	57 µm PP	215	100 µm, PP-Folie, gelb	25	28	> 600 h	> 10 h	28
ORABOND® 1195 FDA	AM10	12 µm PET	130	90 g Papier, braun	23	25	> 600 h	> 10 h	28
ORABOND® 119508 FDA	AM10	12 µm PET, schwarz	130	90 g Papier, braun	23	25	> 600 h	> 10 h	28
ORABOND® 119708 FDA	AM10	12 µm PET, schwarz	210	90 g Papier, braun	30	32	> 600 h	> 10 h	28
ORABOND® 119808 FDA	AM10	12 µm PET, schwarz	70	90 g Papier, braun	21	22	> 600 h	> 10 h	28
ORABOND® 3334 NEU FDA	AM10	12 µm PET, transparent	190	80 µm PP-Folie, lachsrot	29	32	> 400 h	> 6 h	28
ORABOND® 13164 NEU	AM16	12,7g/m² Papiertuch	160	90 g Papier, braun	26	27	> 1000 h	> 72 h	25

Modifiziertes Solvent-Acrylat



Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +120° C	4	3	4	3	3	Kabelkanäle, Zierleisten, universelle Befestigung und Montage von Plastikteilen, Fahrzeugspiegelverklebung, Spleißen unter hohen Temperaturen.	1000 1372
-40 bis +120° C	4	3	4	3	3	Kabelkanäle, Zierleisten, universelle Befestigung und Montage von Plastikteilen, Fahrzeugspiegelverklebung, Spleißen unter hohen Temperaturen.	1260
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Stanzteile, Schilder, Blenden, Skalen, Sprossen- und Leistenmontage; besonders empfohlen für schwach strukturierte Oberflächen.	1000 1260
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Mobiltelefonstanzteile; besonders empfohlen für schwach strukturierte Oberflächen.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Mobiltelefonstanzteile, Spleißen unter hohen Temperaturen; besonders empfohlen für raue Oberflächen.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Elektronikindustrie, Mobiltelefonstanzteile, Schilder, Blenden, Skalen, Metall- und Kunststofffolien; besonders empfohlen für glatte Oberflächen.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Sicheres Anbringen von PKW- und LKW-Außenspiegeln in Kunststoffgehäusen. Befestigung von Leisten, Zierblenden und Kabelkanälen. Anhängen und Spleißen von Papier Textil, Kunststoff- und Metallfolien. Auch für niedrigerenergetische, raue bzw. strukturierte Oberflächen geeignet.	1000 1372
-40 bis +140° C	4	4	4	2	3	Selbstklebende Ausrüstung von niederenergetischen Oberflächen, Schäumen (z. B. PVC, PP, PE), Polyester, PVC sowie Metall, Kunststoffplatten und -güssen. Sogar für stark gebogene Oberflächen geeignet.	1000

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORABOND® 1391 	AM2	12 µm PET	160	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	25	29	> 400 h	> 6 h	28
ORABOND® 1391PP	AM2	12 µm PET	160	80 µm, PP-Folie, lachsrot	25	29	> 400 h	> 6 h	28
ORABOND® 1392 	AM2	38 µm Weich-PVC, weiss	260	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	36	38	> 400 h	> 6 h	23
ORABOND® 1393	AM2	100 µm Weich-PVC, weiss	270	90 g Papier, braun	38	42	> 400 h	> 6 h	45
ORABOND® 1394TM	AM2 Modifiziertes Solvent- Acrylat	12 µm PET	100	90 g Papier, weiß, blaue ORAFOL Kennzeichnung	23	25	> 400 h	> 6 h	22
ORABOND® 1395 	AM2	12 µm PET	130	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	24	28	> 400 h	> 6 h	38
ORABOND® 1396 	AM2	Vlies	130	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	24	28	> 400 h	> 6 h	28
ORABOND® 1396LT09	AM2	Vlies	90	90 g Papier, braun	18	18	> 400 h	> 6 h	23
ORABOND® 1397 	AM2	12 µm PET	210	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	30	35	> 400 h	> 6 h	33
ORABOND® 1397PP 	AM2	12 µm PET	210	80 µm, PP-Folie, lachsrot	30	35	> 400 h	> 6 h	33
ORABOND® 1398	AM2	12 µm PET	70	90 g Papier, braun	22	24	> 400 h	> 3 h	15
ORABOND® 1399 	AM2	Vlies	190	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	29	35	> 400 h	> 6 h	28
ORABOND® 1301 	AM7 (rot gefärbtes modifiziertes Solvent Acrylat)	Vlies	90	90 g Papier, braun	17	17	-	> 72 h	22

Modifiziertes Solvent-Acrylat



Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	Verklebung von PKW- und LKW-Außenspiegeln in Kunststoffgehäusen bei gleichzeitigem Splitterschutz. Befestigung von Leisten, Zierblenden und Kabelkanälen. Anhängen und Spleißen von Papier, Textil, Kunststoff- und Metallfolien. Auch für niedrigerenergetische Oberflächen geeignet.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	PVC-Profile, Möbelleisten, Spleißen von schwierigen Materialien, auch unter hohen Temperaturen, Fahrzeugspiegelverklebung; mittlere Dicke-Version von ORABOND® 1397PP.	1000 1372
-40 bis +70° C	4	2	4	3	4	Schilderfertigung, Montage digital gedruckter Schilder, Montage von Profilen, Fahrzeugspiegelverklebung und Laminierung von Haushaltsgerätekompenten; für raue Oberflächen.	1000 1260 1372
-40 bis +80° C	4	2	4	3	4	Möbelleisten, Zierleisten und Kabelkanäle, Fahrzeugspiegelverklebung; für raue Oberflächen.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Für mittelgroße Schilder, Dekorationen, Frontplatten sowie Metall- und PVC-Folien, bei denen eine extrem hohe Scherkraft, Anhaftung und Temperaturbeständigkeit erforderlich sind.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	Schilder, universelle Befestigung, Segelherstellung, Befestigung von Elektronikteilen und Sicherheitsetiketten; dünnere Version von ORABOND® 1397.	1000 1260 1410 1550
-40 bis +140° C	4	3	3	3	4	Universelle Befestigung, Laminierung von Schäumen; für glatte bis leicht poröse Oberflächen, dünnere Version von ORABOND® 1399.	1000 1260 1550
-40 bis +140° C	4	3	3	3	3	Zum Anbringen von jeder Art von Schildern, Dekorationen, Frontplatten, Displays, Stoffen und Metallen, bei denen eine hohe Scherkraft und starke Anhaftung erforderlich sind. Auch für Medikamentenverpackungs-Siegel geeignet.	1000
-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	PVC-Profile, Möbelleisten, Fahrzeugspiegelverklebung, Spleißen schwieriger Materialien, auch unter hohen Temperaturen.	1000 1260 1372 1550
-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	PVC-Profile, Möbelleisten, Segelherstellung, Spleißen schwieriger Materialien, auch unter hohen Temperaturen.	1000 1260 1372
-40 bis +160° C	4	4	4	3	3	Laminierung von Schildern, Blenden, Metall- und Kunststofffolien; Laminierung von Haushaltsgerätekompenten; für glatte Oberflächen.	1000 1260 1410 1550
-40 bis +140° C	4	3	3	3	4	Für das Spleißen von Papier und Pappe, wenn sichtbarer Spleiß gefordert ist oder wenn eine automatische Spleißerkennung durch optische Geräte erfolgt.	1000 1550
-40 bis +140° C	4	4	3	4	3	For splicing of paper and boards where there is a requirement for a visible splice or automatic splice detection using optical devices.	1000

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORABOND® 3331TG FDA	AM2	36 µm Hart-PVC, weiss	230	90 g Papier, weiß, grüne ORAFOL- Kennzeichnung	35	37	> 400 h	> 6 h	22
ORABOND® 11391	AM2	50 µm PET	190	90 g Papier, braun	25	28	> 400 h	> 6 h	25
ORABOND® 1354L	AM1	Vlies	110	90 g paper, brown	18	20	48 h	1 h	17
ORABOND® 1331	AM1 / AM5	12 µm PET	100	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	offene S: 18 abged. S: 1.2	offene S: 20 abged. S: 1.5	offene S: 48 h abged. S: 500 h	offene S: 1 h abged. S: 72 h	offene S: 10 abged. S: 3
ORABOND® 1333	AM1 / AM6	12 µm PET	80	90 g Papier, braun	offene S: 11 abged. S: 7	offene S: 14 abged. S: 8	offene S: > 1000 h abged. S: > 300 h	offene S: 72 h abged. S: > 72 h	offene S: 10 abged. S: 6
ORABOND® 1334	AM1 / AM6	12 µm PET	100	90 g Papier, braun	offene S: 18 abged. S: 7	offene S: 20 abged. S: 8	offene S: > 300 h abged. S: > 300 h	offene S: 72 h abged. S: > 72 h	offene S: 20 abged. S: 6
ORABOND® 1336	AM1 / AM5	36 µm PET	120	90 g Papier, braun	offene S: 18 abged. S: 1.2	offene S: 20 abged. S: 1.5	offene S: > 48 h abged. S: > 500 h	offene S: > 1 h abged. S: > 72 h	offene S: 10 abged. S: 3
ORABOND® 1389	A4	12 µm PET	70	90 g Papier, braun	12	16	> 1000 h	> 72 h	8

Modifiziertes Solvent-Acrylat

Solvent-Reinacrylat

Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +70° C	4	2	4	3	4	Sicheres Anbringen von LKW- und Fahrzeugspiegeln in Kunststoffgehäusen. Zur Befestigung von Abdeckungen und Griffen in der Audio-, Haushaltsgeräte- und Elektroindustrie.	1000 1372
-40 bis +160° C	4	4	4	3	4	Verklebung von PKW- und LKW-Außenspiegeln in Kunststoffgehäusen bei gleichzeitigem Splitterschutz. Befestigung von Leisten, Zierblenden und niedrigenergetische Oberflächen geeignet.	1000
-40 bis +120° C	4	3	3	3	3	Hochwertige Laminierung von Schäumen, Laminierung von Papier oder Holzfunieren auf Holz- oder Pressspanplatten.	1000
-40 bis +120° C	4	2	2	3	2	Für Anwendungen, bei denen eine dauerhafte Verbindung zu einem Material und eine ablösbare Verbindung zu einem anderen Werkstoff erforderlich ist (offene Seite ist permanent klebend); für Abstandhalter in der Glasindustrie und entfernbares Spleißen; abgedeckte Seite besonders leicht und rückstandsfrei entfernbar	1000
-40 bis +120° C	4	2	4	4	1	Für Anwendungen, bei denen eine dauerhafte Verbindung zu einem Material und eine ablösbare Verbindung zu einem anderen Werkstoff erforderlich ist, mit einer mittelstarken temporären Haftung auf einer Seite (offene Seite ist permanent klebend); abgedeckte Seite rückstandsfrei entfernbar	1000 1410
-40 bis +120° C	4	2	2	3	2	Besonders gut als selbst klebendes Medium für verschiedene Materialien geeignet. Ideal für Anwendungen, bei denen eine rückstandsfreie Entfernbarkeit gefordert ist.	1000
-40 bis +120° C	4	2	2	3	2	Spezielle Version von ORABOND® 1331. Zur Verwendung in der Labelerstellung für Smartcard- und Kreditkarten-Anwendungen.	1000
-40 bis +170° C	4	4	4	4	1	Laminierung digital gedruckter Schilder, Befestigung und Stabilisierung von Fensterrollos; besonders für dünne Materialien mit glatten Oberflächen.	1000 1260

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORAFLEX® 1142	AD1	Zellwollgewebe	310	90 g Papier, braun	15	17	10 h	5 min	10
ORABOND® 1346	AD7	Vlies	110	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	18	21	48 h	20 min	15
ORABOND® 1348	AD7	Vlies	100	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	19	22	24 h	30 min	14
ORABOND® 1358	AD7	Vlies	155	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	22	25	72 h	75 min	17
ORABOND® 1358GI	AD7	Gittergelege	230	90 g Papier, braun	27	30	> 7 h	15 min	27
ORABOND® 1354N	AD4	Vlies	180	90 g Papier, braun	22	25	72 h	20 min	22
ORABOND® 1356SE	AD14	PP-Vlies	150	90 g Papier, braun	18	22	1 h	3 min.	17
ORABOND® 1350GI	AD16	Gittergelege	230	90 g Papier, braun	27	30	> 7 h	15 min.	27
ORABOND® 1359	AD16	Vlies	160	90 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	25	27	> 72 h	30 min.	26

Modifiziertes Solvent-Acrylat

FDA

FDA

NEU



Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +80° C	4	2	2	2	1	Montage von Gummiklischees beim Flexodruck. Befestigen von Trockenschleifpapier auf Schleiftellern. Selbstklebende Ausrüstung von Kunststoffprofilen und Gummiformartikeln.	1000 1300
-40 bis +100° C	4	2	2	2	2	Empfohlen für APEO freie vielfältige Endanwendungen, Laminierung von Zellkautschuk, Schäumen, Leder und Textilien, Spleißen von Papier, Pappe und Folien.	1000 1550
-40 bis +120° C	4	2	2	2	2	APEO-freies ökonomisches Vliesklebeprodukt; zum Ausrüsten von Zellkautschuk, kleinporigen oder imprägnierten Schäumen, Filz und anderen glatten bis leicht rauen Oberflächen; sehr resistent gegen Alterung und Weichmacher.	1000 1260 1410 1550
-40 bis +120° C	4	2	2	2	3	APEO freie, weichere Version von ORABOND® 1349 zum Ausrüsten von Zellkautschuk, offenporigen und imprägnierten Schäumen sowie Gewebe, Filz und anderen rauen, offenen Oberflächen; sehr resistent gegen Alterung und Weichmacher	1000 1260 1410 1550
-40 bis +140° C	4	2	2	2	3	Sehr flexibles APEO-freies Gittergelege-Klebeband für die selbstklebende Ausrüstung von Zellkautschuk und EPDM-Schäumen; auch für Textilien, Holz, offenporige und imprägnierte Schäume, Polyethylenschäume, Weich-PVC und andere raue, offene Oberflächen; geeignet für Anwendungen, wo Resistenz gegen hohe Temperaturen, Alterung und Weichmacher gefordert ist.	1000
-40 bis +140° C	4	2	3	3	3	Laminierung von Schäumen in der Kühlgerätefertigung; Anwendung in einem großen Temperaturbereich.	1000 1260 1410 1550
-40 bis +100° C	4	2	2	3	4	Hauptanwendungen im Bereich Flugzeugkabinenausstattung und -einbauten sowie interne Automobilteile. Zertifiziert nach UL 94 .	1000
-40 bis +140° C	4	2	2	2	4	Befestigung von Zellgummi, Textilien, Holz, offenporigen und imprägnierten Schaumstoffen, Zellpolyethylen, weichem PVC und anderen rauen, offenen Oberflächen.	1000
-40 bis +140° C	4	2	2	2	2	Befestigung von Zellgummi, Textilien, Holz, offenporigen und imprägnierten Schaumstoffen, Zellpolyethylen, weichem PVC und anderen rauen, offenen Oberflächen.	1000 1260 1410 1550

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORABOND® 1453	SR1	18 µm PP-Folie	140	80 g Papier, braun	27	30	> 72 h	-	21
ORABOND® 1453LT	SR1	18 µm PP-Folie	100	80 g Papier, braun	23	26	> 72 h	-	18
ORABOND® 1453LP	SR1	18 µm PP-Folie	100	80 micron, PP-Folie, lachsfarben	23	26	> 72 h	-	18
ORABOND® 1455	SR1	Vlies	130	80 g Papier, braun	27	30	> 72 h	-	16
ORABOND® 1459	SR5	Vlies	140	80 g Papier, braun Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	20	21	> 72 h	-	13
ORABOND® 1466	SR6	Vlies	160	Papiertuch, 12,7 g	18	21	> 72 h	10 min.	14
ORABOND® 1469	SR10	Vlies	90	80 g Papier, braun	14	15	> 72 h	-	12
ORABOND® 1473	SR7	Vlies	110	80 g Papier, braun	25	30	6 h	-	30
ORABOND® 1486	SR14	Vlies	160	90 g Papier, braun	32	35	> 50 h	-	36
ORABOND® 1486LT	SR14	Vlies	130	90 g Papier, braun	30	35	> 50 h	-	36
ORABOND® 1489	SR14	Glasfasergelege	250	90 g Papier, braun	40	45	24 h	-	56
ORABOND® 1489L2	SR14	Glasfasergelege	200	120 g Papier, weiß	38	43	24 h	10 min.	15

Synthesekautschuk

FDA



Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Laminierung von Schäumen, Platten, Profilen, Metall, Papier und Hart-PVC, sehr hohe Anfangshaftung.	1000 1200
-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Für universelle Verbindungen und Ladenbau; für geschlossenzellige Schäume und Kautschuk; für glatte Oberflächen; kostengünstige Version von ORABOND® 1453	1000 1200
-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Für extrudierte Magneten, Möbelleisten und sicherheitsverschießbare Versandtaschen; PP-Liner-Variante für Spulen	1000 1200
-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Laminierung von Schäumen, für diverse Verbindungen; Vlies-Träger-Version von ORABOND® 1453.	1000 1200
-40 bis +70° C	1	1	4	1	4	Laminierung von geschlossenzelligen Schäumen, PE und Hart-PVC, Befestigung von Holz, Metall und Glas für Innenanwendungen; für raue und ebene Oberflächen	1000 1200
-40 bis +80° C	1	2	4	1	4	Klebstoff für Materialien mit glatter Oberfläche (z. B. Metall, Polystyrol, Glas) sowie hartes PVC und Zellpolyethylen. Auch zum Laminieren und Abdichten von Mineralwollisierungen geeignet.	1200
-40 bis +70° C	1	1	4	1	2	Für die Befestigung von Holz, Metall und Glas für universelle Innenanwendungen	1000 1200
-40 bis +60° C	1	1	4	1	4	Für die Laminierung von imprägnierten Schäumen und rauen Werkstoffen für Innenanwendungen.	1000 1200
-40 bis +70° C	1	2	4	1	4	Für die Laminierung von EPDM-Kautschuk, für die Kühlgerätefertigung.	1000 1200
-40 bis +70° C	1	2	4	1	4	Selbstklebende Ausrüstung glattflächiger Werkstoffe wie Metall, Polystyrol, Glas und Hart-PVC; besonders für die Befestigung von Verdampferplatten in der Kühlgeräteindustrie.	1000 1200
-40 bis +100° C	1	2	4	1	4	Für EPDM-Profile, imprägnierte Schäume, Laminierung von Zellkautschuk, Montage von Filtern; hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung.	1000
-40 bis +100° C	1	2	4	1	4	EPDM-Extrusion, imprägnierte Schaumstoffe, Laminieren von Zellgummi, Filtermontage; hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung.	1000

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder mit Schaumstoffträgern

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORABOND® 1802	A1	PE-Schaum, weiss, 2,0 mm	2.1	90 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20
ORABOND® 1803	A1	PE-Schaum, schwarz, 2,0 mm	2.1	90 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20
ORABOND® 1810 1810W	A1	PE-Schaum, weiss, 1,0 mm	1.1	140 g PE-Papier, 1810: blau 1810W: weiss	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20
ORABOND® 1815	A1	PE-Schaum, weiss, 1,5 mm	1.6	140 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20
ORABOND® 1821	A1	PE-Schaum, schwarz, 1,0 mm	1.1	140 g PE-Papier, blau	> 16	> 16	> 1000 h	> 72 h	20
ORABOND® 1824	A1	PE-Schaum, schwarz, 0,8 mm	0.9	140 g PE-Papier, weiss	17	20	> 1000 h	> 72 h	28
ORABOND® 1824L5	A1	PE-Schaum, schwarz, 0,8 mm	0.9	120 micron PE film, dark green	17	20	> 1000 h	> 72 h	28
ORABOND® 1825	A1	PE-Schaum, schwarz, 0,5 mm	0.6	140 g PE-Papier, weiss	17	20	> 1000 h	> 72 h	20
ORABOND® 1831	RL2	PE-Schaum, weiss, 1,0 mm	1.1	90 g Papier, weiss Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	> 18	> 18	> 500 h	1 h	35
ORABOND® 1836	RL2	PE-Schaum, weiss, 1,5 mm	1.6	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 500 h	> 1 h	28
ORABOND® 1840	RL2	PE-Schaum, weiss, 0,8 mm	0.9	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 500 h	1 h	28
ORABOND® 1871	SR14	PE-Schaum, weiss, 1,0 mm	1.1	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 500 h	< 1 h	37

Solvent-Reinacrylat

Synthesekautschuk



Temperaturbeständigkeit (°C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +95° C	4	3	4	4	2	Zum Befestigen von Spiegeln in der Möbel- und Sanitärindustrie. Für die Verklebung von Aluminium, Stahl und glasfaserverstärkten Außenhüllen bei der LKW-Container-Produktion. Für die Anbringung von Panelen und Griffen in der Einrichtungs- und Elektronikindustrie.	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	4	2	Zum Befestigen von Spiegeln in der Möbel- und Sanitärindustrie. Für die Verklebung von Aluminium, Stahl und glasfaserverstärkten Außenhüllen bei der LKW-Container-Produktion. Für die Anbringung von Panelen und Griffen in der Einrichtungs- und Elektronikindustrie.	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Montage von Fensterprofileisten, Schildern, Profilen und Spiegeln, Fertigung von Solarelementen; entspricht der FIRA-Norm; zertifiziert nach UL 746C Zertifikat: Spiegelmontage, TÜV/Rheinland/LGA guideline, Bericht Nr. 21267939_001	1250
-40 bis +90° C	4	3	4	3	2	Zum Befestigen von Spiegeln, Leisten, Panelen und Griffen in der Möbelproduktion sowie Schildern, Displays und Produktprototypen in der Werbeindustrie; zur Verklebung von Aluminium, Stahl und glasfaserverstärkten Außenhüllen bei der LKW-Container-Produktion	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Variante zum bekannten ORAMOUNT® 1810 mit einem schwarzen Schaumträger für die Verklebung von Solarmodulen in Aluminiumrahmen, wo eine schwarze Klebernaht bevorzugt wird; auch für die Befestigung von Möbelleisten, Spiegeln und Panelen auf dunklem Holz; zertifiziert nach UL 746C .	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Befestigungsband zum Schleifen optischer Linsen, Montage von Desig-nerelementen an Fahrzeugen und von Ausgleichsgewichten für Radwuch-tungen.	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Befestigungsband zum Schleifen optischer Linsen, Montage von Desig-nerelementen an Fahrzeugen und von Ausgleichsgewichten für Radwuch-tungen.	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	3	2	Zum Befestigen von Schildern, Leisten und anderen Befestigungen in der Automobilindustrie.	1250
-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Mehrzweckbefestigungen, Anwendungen mit hoher Scherkraft, Plastikhak- en und -aufhänger, Montage von Spiegeln; entspricht der FIRA-Norm, für raue Oberflächen.	1250
-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Mehrzweckbefestigungen, Anwendungen mit hoher Scherkraft, Plastikhak- en und -aufhänger, für unpolare Oberflächen.	1250
-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Mehrzweckbefestigungen, Anwendungen mit hoher Scherkraft, Plastikhak- en und -aufhänger, Montage von Spiegeln; entspricht der FIRA-Norm, für unpolare Oberflächen.	1250
-30 bis +70° C	1	1	4	1	4	Zur Befestigung von Platten, Displays und Haushaltszubehör. Ein univer- selles und wirtschaftliches Produkt. Auch auf rauen Oberflächen haftend.	1250

ORABOND®

Doppelseitige Klebebänder mit Schaumstoffträgern

Produkt	Haftklebstoff	Trägermaterial	Dicke (ohne Abdeckmaterial - micron)	Abdeckmaterial	Klebkraft 180° Schältest (N/25 mm) (FINAT TM1)		Statische Scherfestigkeit (FINAT TM8) (1 kg)		Schlaufentest (N/25 mm)
					20 min	24 h	23° C	70° C	
ORABOND® 1807	AM2	PE-Schaum, schwarz, 2,0 mm	2.1	90 g Papier, blau	> 19	> 19	> 300 h	> 6 h	28
ORABOND® 1808	AM2	PE-Schaum, schwarz, 0,5 mm	0.6	90 g Papier, weiss	> 20	> 20	> 300 h	> 6 h	30
ORABOND® 1811	AM2	PE-Schaum, weiß, 1,0 mm	1.1	90 g Papier, blau	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	28
ORABOND® 1812	AM2	PE-Schaum, weiß, 1,0 mm	1.1	90 g Papier, weiss Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	30
ORABOND® 1812LT	AM2	PE-Schaum, weiß, 1,0 mm	1.1	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 300 h	> 3 h	30
ORABOND® 1813K3	AM2	PE-Schaum, weiß, 1,0 mm	1.1	100 µm PP-Folie, gelb	> 18	> 18	> 300 h	> 3 h	28
ORABOND® 1816	AM2	PE-Schaum, weiß, 1,5 mm	1.6	90 g Papier, blau	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	20
ORABOND® 1818	AM2	PE-Schaum, weiß, 3,0 mm	3.1	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 300 h	> 5 h	28
ORABOND® 1819	AM2	PE-Schaum, weiß, 2,0 mm	2.1	90 g Papier, blau Auch mit TM- Abdeckmaterial erhältlich	> 19	> 19	> 300 h	> 3 h	28
ORABOND® 1822	AM2	PE-Schaum, schwarz, 1,0 mm	1.1	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	32
ORABOND® 1822L5	AM2	PE-Schaum, schwarz, 1,0 mm	1.1	120 µm PE-Folie, dunkelgrün	> 18	> 18	> 300 h	> 6 h	28
ORABOND® 1826	AM2	PE-Schaum, weiß, 0,8 mm	0.9	90 g Papier, blau	> 20	> 20	> 300 h	> 6 h	20
ORABOND® 1828	AM2	PE-Schaum, schwarz, 3,0 mm	3.1	90 g Papier, weiss	> 18	> 18	> 300 h	> 3 h	28
ORABOND® 1852	AM6 / AM2	PE-Schaum, weiß, 1,0 mm	1.2	90 g Papier, weiss	offene S: 18 abged. S: 5	offene S: > 18 abged. S: 6	offene S: > 400 h abged. S: > 300 h	offene S: > 6 h abged. S: > 72 h	offene S: 25 abged. S: 7
ORABOND® 1864	AM2	PE-Schaum, schwarz, 0,4 mm	0.5	90 g Papier, weiss	23	25	> 1000 h	> 6 h	20
ORABOND® 1874	AM16	PE-Schaum, weiß, 0,8 mm	0.9	90 g Papier, blau	24	27	33	> 10 h	25

Modifiziertes Solvent-Acrylat



Temperaturbeständigkeit (° C)	Anwendungsspezifische Eigenschaften (4 = sehr zu empfehlen, 0 = nicht zu empfehlen)					Hauptanwendungen	Standardbreite Master (mm)
	UV- und Alterungsbeständigkeit	Kurzzeittemperaturbeständigkeit	Wasserbeständigkeit	Lösungsmittel-/Weichmacherbeständigkeit	Haftung auf niedrigenergetischen Oberflächen		
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Für die Befestigung von glatten Spritzguss- und extrudierten Kunststoffteilen wie Panels, Leisten und Schildern sowie Plexiglasspiegeln für die Inneneinrichtung und Displays. Für die Anbringung von Haken, Griffen und Dispensern auf ebenen Oberflächen.	1250
-40 bis +90° C	4	3	4	3	3	Dauerhaftes Befestigen von Zierleisten, Schriftzügen, Blenden und Emblemen in der Autoindustrie.	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Zur vielseitigen Befestigung und Montage, Laminierung von Plastikhaken und -aufhängern, Kabelkanälen, Möbelleisten; für Innenanwendung, zertifiziert nach UL 746C .	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Ladenbau, zur vielseitigen Befestigung und Montage, z.B. von Kabelkanälen, Displays, Schildern; für Innenanwendung.	1250
-40 bis +100° C	4	3	4	3	3	Zur Montage von glattflächigen spritzgegossenen und extrudierten Kunststoffteilen wie Blenden, Leisten, Schildern sowie von Plexiglasspiegeln, Haken, Haltern und Spendern im Innenausbau und Displays. Für glatte Oberflächen. Ökonomische Version von 1812.	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Variante zum ORAMOUNT® 1812 mit gelbem PP-Folienliner, zur Verklebung von Kunststoff- und Metallprofilen sowie Kunststoffteilen wie Panele, Stäbe, Schilder, Plexiglasspiegel und Displays; hohe Anfangshaftung und Scherkraft, zertifiziert nach UL 746C .	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Zum Befestigen von Möbelleisten, Fensterleisten und -profilen sowie Displays; für glatte Oberflächen.	1250
-40 bis +80° C	4	2	4	3	3	Für die Befestigung von verschiedenen Materialien wie Metall, Kunststoff, Glas und Keramik. Für die dauerhafte Fixierung von Kunststoffformteilen.	1250
-40 bis +100° C	4	2	4	3	3	Zum Befestigen von Möbelleisten, Fensterleisten und -profilen sowie Displays; für glatte Oberflächen.	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Für die Montage von Außenspiegeln, Bekleben mit Seitenschutzleisten und Emblemen in der Automobilindustrie; für Fensterprofileleisten und Laminierung von Metall, Kunststoffen, Glas und Keramik.	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Ladenbau; zur vielseitigen Befestigung und Montage, z.B. von Kabelkanälen, Laminierung von Metall, Kunststoffen, Glas und Keramik.	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Montage von Spiegeln, Schildern, Fensterprofileleisten; zur vielseitigen Befestigung und Montage.	1250
-40 bis +90° C	4	2	4	3	3	Zum Anbringen und Fixieren von Fensterprofilen und Segeln, wo das 3 mm-Produkt benötigt wird, zur Befestigung von Materialien wie Metall, Kunststoffe, Glas und Keramik; gute Haftung auf schwierigen Untergründen.	1250
-40 bis +80° C	4	3	4	3	3	Für Anwendungen, in denen Schaumstoff als temporäres Befestigungsoder Dichtungsmaterial verwendet wird. Der Haftklebstoff auf der Abdeckmaterial-Seite ist von den meisten Oberflächen rückstandsfrei entfernbar.	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	3	7	Dauerhaftes Befestigen von Zierleisten, Platten, Buchstaben, Emblemen und anderen externen Elementen in der Aftermarket-Autoindustrie.	1250
-40 bis +95° C	4	3	4	2	3	Ideal als dauerhafte Befestigung für Materialien, die eine besonders hohe Scher- und Klebkraft sowie eine hohe Temperaturbeständigkeit erfordern. Geeignet für Schäume (z.B. PVC, PP, PE), Polyester sowie für universelle Verbindungen wie Metall, Kunststoffplatten und -formteile.	1250

Standardprodukte

Wir liefern Standardprodukte in Großrollen (Logs) und Zuschnitten, sowohl randbeschnitten als auch unbeschnitten, Großrollen (Logs) offerieren wir sowohl mit bündigem Kern als auch mit überstehendem Wickelkern. In bestimmten Schnittbreiten können extra lange Kreuzspulen geliefert werden.

Minimum-Bestellmenge für Standardprodukte beträgt: 1 x 50 m Logrolle.

Erhältliche Schnittrollenbreiten: 12, 15, 19, 25, 30, 38, 50, 60, 75, 100 mm.

Haftklebstoffe

Name	Typ	Produkteigenschaften
A1	Solvent-Reinacrylat	Sehr schersfester Haftklebstoff mit sehr guter Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Lösungsmittel, Feuchtigkeit und Witterungseinflüsse
A4	Solvent-Reinacrylat	Hoch transparenter Haftklebstoff mit ausgezeichneter Polycarbonat- und Acrylat-Haftung.
A7	Reinacrylat	Aggressiver Haftklebstoff mit exzellenter Scherkraft sowie exzellenter Haftung auf allen hochenergetischen und guter Haftung auf niedrigerenergetischen Oberflächen.
AM1	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Haftklebstoff mit mittlerer Scherfestigkeit und sehr guter Haftung auf den meisten mit Weichmachern, Lösungsmitteln und anderen Stoffen imprägnierten Schaumstoffen.
AM2	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Haftklebstoff mit guter Soforthaftung, hoher Scherfestigkeit und sehr ausgewogenen Produkteigenschaften für Hochleistungsanwendungen. Gute Haftung auf niedrigerenergetischen Kunststoffen.
AM5	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Leicht ablösbarer Haftklebstoff mit sehr guter Haftung auf den meisten Oberflächen.
AM6	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Variation von AM5 mit erhöhter Klebkraft und guter Ablösbarkeit.
AM7	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Sehr schersfester Haftklebstoff mit hoher Anfangshaftung und guter Temperaturbeständigkeit für Spleißen von Papier und Karton. Der Haftklebstoff ist für gut sichtbare Spleißvorgänge rot eingefärbt.
AM10	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Scherfestere Version von AM2 für Einsatz bei höheren Temperaturen und in der Elektronikindustrie.
AM12	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Sehr schersfester Haftklebstoff mit exzellenter Anfangshaftung und hervorragender Klebkraft auf allen hochenergetischen und besonders auf niedrigerenergetischen Oberflächen.
AM13	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Variation von AM12 mit erhöhter Klebkraft
AM16	Modifiziertes Solvent-Acrylat	Klebstoff mit hoher Scherkraft für Anwendungen mit Hochleistungsklebstoffen und guter Haftung auf niedrigerenergetischen. Hervorragende Anti-Repulsionseigenschaften, um das Kantenheben auf gekrümmten LSE-Oberflächen zu verhindern.
AD1	Modifizierte Acrylat-Dispersion	Haftklebstoff mit mittlerer Anfangshaftung und hoher Endhaftung.
AD4	Modifizierte Acrylat-Dispersion	Hochleistungshaftklebstoff, speziell entwickelt für Klebeanwendungen und Haushaltsgeräte.
AD6	Modifizierte Acrylat-Dispersion	Foggingarme Version von AD7
AD7	Modifizierte Acrylat-Dispersion	Aggressiver Haftklebstoff für die meisten Schaumstofflamierungen, besonders für hohe Beständigkeit gegen Alterung und Lösungsmittel.
AD14	Modifizierte Acrylat-Dispersion	Schwer entflammbarer Hochleistungshaftklebstoff
AD16	Modifizierte Acrylat-Dispersion	Hochleistungshaftklebstoff mit ausgewogenem Klebverhalten, eine Universallösung für die meisten Klebeanwendungen
RL2	Synthesekautschuk	Lösungsmittelkautschuk mit sehr hoher Scherkraft und guter Haftung auf niedrigerenergetischen Kunststoffoberflächen.
SR1	Synthesekautschuk	Aggressiver Haftklebstoff mit guter Haftung auf EPDM-Schäumen.
SR5	Synthesekautschuk	Aggressiver Haftklebstoff für das Spleißen und Laminierten.
SR6	Synthesekautschuk	Kostengünstiger Mehrzweckhaftklebstoff.
SR7	Synthesekautschuk	Aggressiver Haftklebstoff mit guter Haftung auf Zellpolyolefin-Schäumen.
SR10	Synthesekautschuk	Vielseitiger Haftklebstoff mit ausgewogenem Klebverhalten und hoher Anfangshaftung für Schaum- und Filzlaminiierung.
SR14	Synthesekautschuk	High tack adhesive with good resistance against plasticisers, particularly suitable for EPDM foam profiles.

Abdeckmaterialien

Abdeckmaterial	Typ	g/m ²	Farbe
Standard für Acrylate	Silikonisierte Glassine	90	braun
Standard für Hotmelts	Silikonisierte Glassine	80	braun
09	Silikonisierte Glassine	80/100	weiß
Für AM2-Schäume	Silikonisierte Glassine	90	blau
	Silikonisierte Glassine	90	weiß
W	Silikonisierter PE-Karton	140	weiß
WA	Silikonisierter PE-Karton	100	weiß
Für A1-Schäume	Silikonisierter PE-Karton	140	blau
K3	Silikonisierte Polypropylen-Folie	100	gelb
L5	Silikonisierte Polyethylen-Folie	115	dunkelgrün
PP Folie	Silikonisierte Polypropylen-Folie	80	transparent
			lachsfarben
PET Folie	Silikonisierte Polyester-Folie	70	transparent

Träger

Träger	Typ	micron	Farbe
Vlies	Langfaserpapier	35	weiß
PP-Vlies	Polypropylen-Vlies	35	weiß
PET	Polyester-Folie	12	transparent
PET	Polyester-Folie	12	schwarz
PP-Folie	Polypropylen-Folie	18/28/57	transparent
GI	Zellwollgewebe	-	weiß
Hart-PVC	Hart-PVC-Folie	38	weiß
PVC	Weich-PVC-Folie	90	weiß
Gittergelege	Polyester		blau
Gelege	Glasfasergelege		weiß
Textil	Zellwollgewebe		weiß
PE	PE-Schaum	verschiedene	weiß/schwarz



ORAFOL Europe GmbH

Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg, Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0 · Fax: +49 (0)3301 864-100

adhesive.tapes@orafol.de · www.orafol.de

