

Produktbeschreibung

myMEDIA 1379 QuickDot Opaque Matt ist eine hochopake, weiß matte, selbstklebende Vinylfolie mit einem speziellen Punktkleber für flache Untergründe. Durch die hohe Deckkraft der Folie werden alte Grafiken bei Überklebungen gut abgedeckt. Der Kleber ist punktförmig aufgetragen, wodurch das Material einfacher zu verarbeiten, besser repositionierbar ist und beim Verkleben entstehende Blasen schon während des Verklebens verschwinden, da die Luft sehr einfach entweichen kann. Durch den punktförmigen Kleber ergibt sich eine leichte Oberflächenstruktur. Das Produkt lässt sich exzellent mit Latex-, Eco-Solvent-, Solvent- und UV-härtenden Tinten bedrucken (Tests bei UV-härtenden Tinten durch ev. Versprödung empfohlen). Ideales Druckmedium für Drucke, welche in Filialnetzen von VerkäuferInnen selbst blasen- und faltenfrei verklebt werden müssen. Besonders geeignet für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen und/oder für Anfänger bzw. Anwendungen unter Zeitdruck. Dieses Material ist von fast allen Untergründen wieder einfach zu entfernen. Das Produkt darf nicht nass verklebt werden. Im kurzfristigen Außeneinsatz nur in wettergeschützten Außenbereichen einsetzbar (z. B. unter großflächiger Überdachung), damit bei Nässe kein Wasser die Folie unterspülen kann und eine rückstandsfreie Ablösung nicht beeinträchtigt wird. Erfüllt das Brandverhalten B-s1, d0 nach EN 13501-1.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	Monomer weichgemachte, kalandrierte PVC-Folie	
Opazität	~ 99 %	Standardlicht D65, Winkel 10°
Dicke / Gewicht	100 µm	
Farbe / Oberfläche	Weiß, matt	
Kleber	Punktförmiger Polyacrylat-Klebstoff, transparent	
Abdeck	PE-beschichtetes Kraftpapier, 135 g/m²	
Nutzungsdauer	Bis 1 Jahre Indoor, kurzfristig Outdoor	
Verlebetemperatur	>= 12°C	
Anwendungstemperatur	-10°C bis +60°C	
Klebkraft nach 10 min.	~ 2 N/25 mm	FINTA FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Klebkraft nach 24h	~ 3,5 N/25 mm	FINTA FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	<= 0,5 mm Schrumpf	Finat FTM 14
Brandverhalten	B-s1, d0	EN 13501-1

Lagerung

Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50-60% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweise	Stehende Lagerung im Originalkarton wird empfohlen Kantenschrumpf kann bei Weich-PVC-Folien innerhalb der Lagerung auftreten

Bedruckung	
Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Druckhinweis	Für beste Druckergebnisse wird empfohlen die Light-Farben zu reduzieren
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unauferolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

Ablösbarkeit	
Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: <ul style="list-style-type: none"> - ABS - Acrylglas - frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art - Nitrozelluloselacke - Polycarbonat - Polystyrol - verschiedene PVC-Arten
Ablösetemperatur	+18°C bis +25°C (Umgebungs- UND Untergrundtemperatur)
Ablösehinweise	- Möglicherweise auftretende Kleberrückstände hervorgerufen durch UV-Bestrahlung oder hohen Temperaturen können mit Hilfe von Brennspritus einfach entfernt werden (Untergrund vorher auf Eignung prüfen). - Ein langsames Entfernen der Folie minimiert das Risiko von Kleberrückständen, wobei die maximale Geschwindigkeit 5 cm pro Sekunde sein sollte. - Das zeitnahe Entfernen der Folie von aufgeheizten Oberflächen, wie Schaufenster, Stahlblech etc.) wird nicht empfohlen, da sonst der Kleber umspulen kann. In solchen Fällen muss Material und Oberfläche vor dem Ablösen auf die angegebene Ablösetemperatur temperiert werden.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Flach bis sehr leicht gewölbt, nicht für 3D Anwendungen geeignet. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Verklebemethode	Nur für die Trockenverklebung geeignet!
Verlebehinweis	Das Ziehen der Folie muss auf ein geringes Maß beschränkt bleiben, um starkem Schrumpf vorzubeugen.
Außenanwendung	Eine Außenanwendung ist nur in wettergeschützten Zonen ohne Nässe möglich. Ein Eindringen von Wasser unterhalb der Folie darf nicht erfolgen.
Laminierung	Nicht empfohlen

Vorteile / Besonderheiten

- Unproblematische, blasenfreie Verklebung durch Punktkleberbeschichtung
- Exzellente Opazität für Überklebungen
- Von fast allen Untergründen einfach zu entfernen
- Hervorragende Planlage durch PE-beschichtetes Abdeckpapier
- Sehr gute Druckqualität
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten

Anwendungen

- Applikationen mit Notwendigkeit der einfachen Verklebung
- kurzfristige Innenanwendungen
- Messen & Events
- Sonderverkaufsaktionen
- großformatige Grafiken
- Schaufensterwerbung
- POS

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.